

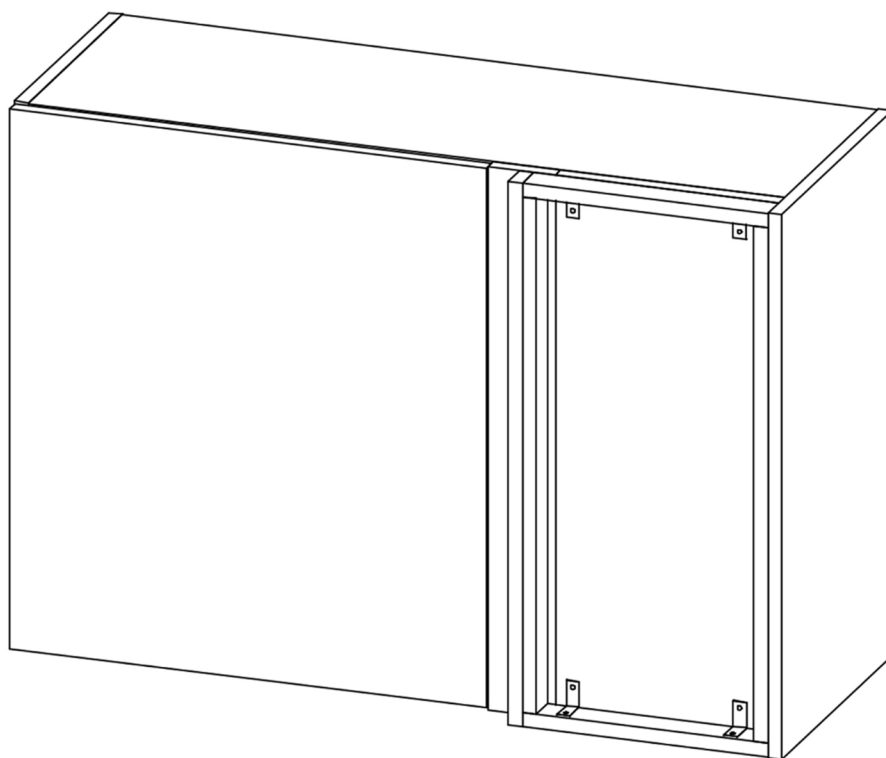


Производитель ООО "МК Стиль"
Россия, 440015, Пензенская обл.,
г.Пенза, ул. Аустрина, 166
тел.: +7 (8412) 90-81-32

Инструкция по сборке и эксплуатации мебели

Кухонный корпус ШП-900_Н6

Габариты: Д.900 x В.626 x Г.350 мм



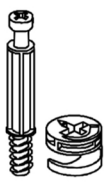

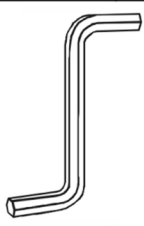
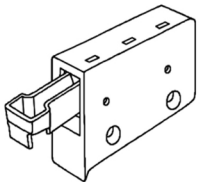
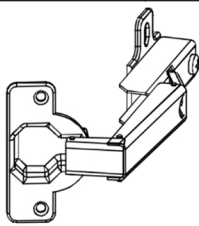

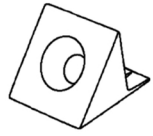
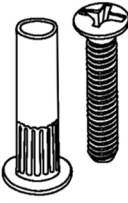


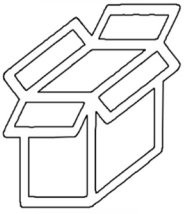
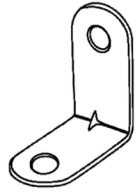
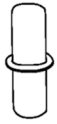



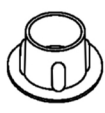

Уважаемые покупатели!
Рекомендуем доверить сборку Вашей мебели профессиональным сборщикам

Дата верстки: 05.04.2021

Упаковка	Материал	Поз.	Наименование	Кол-во	Размер	
	ЛХДФ 3,2 мм	12	Задняя стенка	2	602	438
	Фасад в сборе	1	Створка	1	620	547
	Фасад в сборе	2	Панель_(передняя)	1	624	77
	Фасад в сборе	3	Панель	1	624	36
1	ЛДСП 16 мм(Каркас)	4	Бок правый (пропил/паз)_ШП	1	626	350
	ЛДСП 16 мм(Каркас)	5	Вязка (пропил/паз)_Ш	1	868	298
	ЛДСП 16 мм(Каркас)	6	Вязка (пропил/паз)_Ш	1	868	298
	ЛДСП 16 мм(Каркас)	7	Полка	1	868	285
	ЛДСП 16 мм(Каркас)	8	Бок левый (пропил/паз)_ШП	1	626	298
	ЛДСП 16 мм(Каркас)	9	Бок_ШП	1	624	257
	ЛДСП 16 мм(Каркас)	10	Планка (2-х кратная)	2	282	36
	ЛДСП 16 мм(Каркас)	14	Планка (2-х кратная)	2	592	36
	Планка соединительная для ДВП	11	Планка соединительная для ДВП	1	592	
	Фурнитура в коробе/комплектующая		Фурнитура (короб)			

Набор фурнитуры



 стяжка hettich эксцентриковая x8	 стяжка-евро 6,3*50 мм x6	 Ключ для стяжки евро x1	 навес регулируемый (краб) Белый x2	 петля (для ДО) равнолежащая с доводчиком 180 x2
 шуруп 3,5*15 мм (hettich) x56	 Фиксатор задней стенки (белый) x34	 стяжка межсекционная D5 x4	 схема-сборки x1	 Демпфер силиконовый x2
 Коробка (Z-картон) под фурнитуру (Кухонные модули 296x100x100 мм) x1	 стяжка уголок 30x30x15 мм x4	 полкодержатель обычный x8	 Фуртка пластик (дюбель) D5,3 x 10 x8	 Заглушка для евро-стяжки белый x8
 Заглушка для эксц. стяжки белый x8	 Заглушка технологическая D 5 мм белый x50	 шуруп 4*30 мм цинк x22		

Общие правила сборки корпусной мебели

1. Внимательно изучите эскиз и Инструкцию по сборке.
2. Разложить детали по секциям, согласно Инструкции.
3. Прикрутить направляющие для выдвижных ящиков к боковинам.
4. Скрепить боковины с вязками, с помощью стяжек. Во избежание перекоса створок, после того как секция собрана, необходимо измерить диагонали. Они должны быть одинаковыми (+/- 1-2 мм).
5. Только после этих действий Вы можете прибить заднюю стенку !!!
Используйте данное примечание при сборке каждой секции!
6. Положив изделие на боковину, примерить створки (створку).
7. При наличии с одной стороны створки, присадка осуществляется относительно верхней вязки.
8. При наличии нескольких створок, присадка начинается с верхней (относительно верхней вязки) и продолжается поочередно, с учетом зазора между створками.
9. При установке изделия, его нужно ставить на ровную поверхность, при отсутствии таковой, использовать подкладки для исправления неровностей пола. В противном случае, возможно несовпадение углов створок и ровности всего изделия.
10. Небольшое отклонение в створках, выравнивается регулировочными винтами на петлях.
11. При наличии в изделии шкантов, нужно помнить, что в первую очередь шкант помещается в поперечное отверстие, а затем присаживается в продольное.
12. При использовании шурупов, обратите внимание на то, чтобы они не оказались слишком длинными или короткими.
13. Подпятники прибиваются ограничительным ребром вовнутрь.
14. При использовании шурупов или винтов с полукруглой головкой для крепления ручек в фасадах ящиков, необходимо произвести раззенковку в передней стенке ящика.
15. Во избежание сколов при сверловке отверстий под ручку необходимо подложить дощечку и плотно прижать к детали.
16. Нагрузка на полку не должна превышать 8 кг, при условии статичной равномерной нагрузки на полку.
17. При наличии в изделии фасадов из МДФ, облицованных пленкой ПВХ с глянцевым покрытием: необходимо перед установкой на каркас удалить защитную пленку с фасада.
18. Петли крепить к боковине и фасаду шурупами 3,5x15 мм.
19. Стекла с рисунком устанавливать гладкой стороной наружу, во избежание повреждения рисунка.
20. Для устойчивого положения изделия по окончании сборки отрегулируйте ножки, проверяя точность регулировки «уровнем».

Общие правила эксплуатации и ухода за мебелью

Оптимальная температура крытых помещений с корпусной мебелью - не ниже +10°C и не выше +40°C при относительной влажности воздуха от 45% до 75%.

В процессе эксплуатации створки необходимо держать в закрытом состоянии. Винты, шурупы, стяжки следует периодически подтягивать.

Следует избегать механических повреждений поверхностей, контакта с водой (в случае попадания воды следует тщательно протереть и высушить поверхность), воздействия щелочных растворов, абразивных и прочих, не предназначенных для ухода за мебелью средств.

Рекомендуется использовать мягкие ткани или замшу, предварительно смоченные и хорошо отжатые перед использованием.

Особенности по уходу за мебелью из разных материалов смотрите на нашем сайте mcstyle.ru во вкладке «ПОКУПАТЕЛЯМ» в шапке сайта.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ГОСТ 16371-2014, 19917-1993 при соблюдении покупателем правил транспортировки, хранения, сборки и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

Гарантии не распространяются на изделия поврежденные при перевозке, а также при несоблюдении правил сборки, эксплуатации и хранения, изложенных в настоящей Инструкции.

ВНИМАНИЕ !

Все виды деталей изображены схематично и могут отличаться от оригиналов.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не ухудшающие её эксплуатационные характеристики.

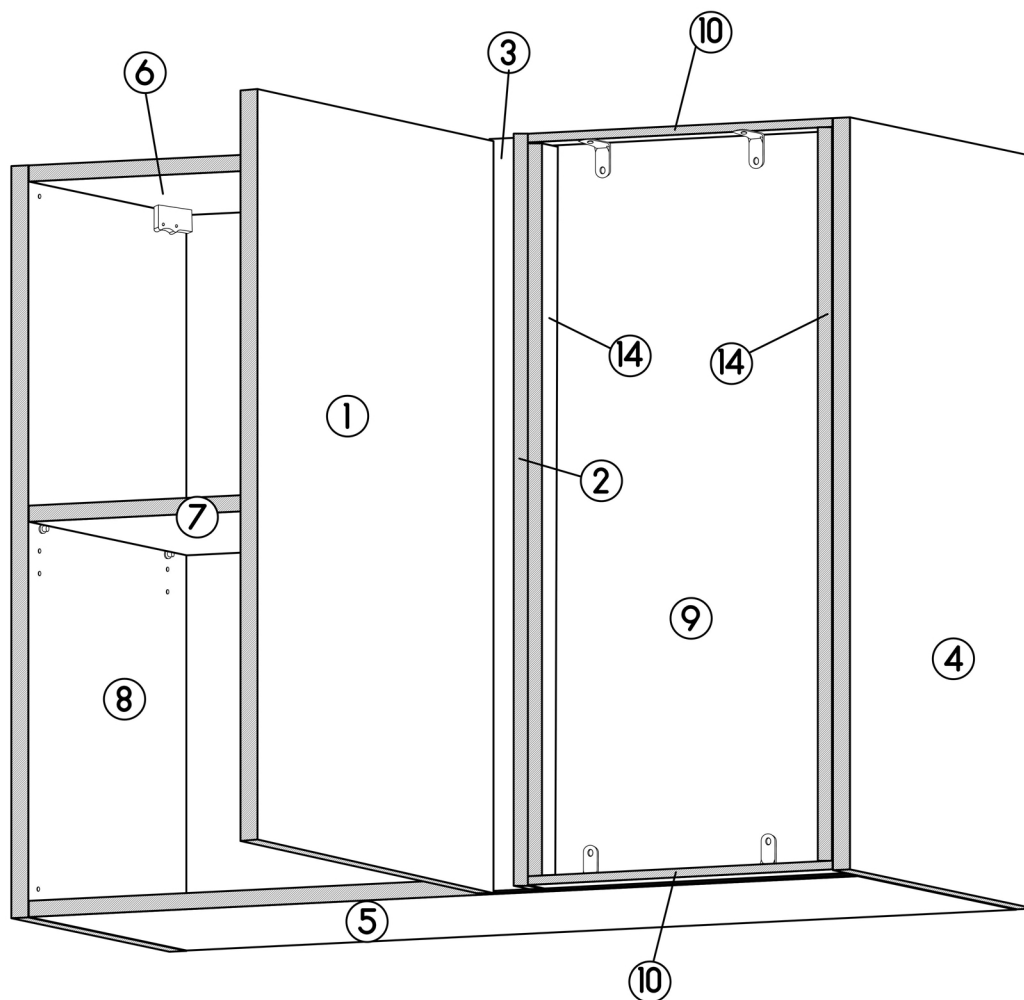
Вложенный в фурнитуру отрывной ярлык приклеить на заднюю стенку изделия по окончании сборки:

Заказ на производство № от (дата выпуска)	
Перечень использованной фурнитуры	
Название изделия	
- Корпус/Фасад - (цветовое исполнение изделия)	
[Серия номенклатуры]	
Наименование	Кол-во
Панель 2 * 20 мм	100
Заглушка - для евро-стяжки белфорфт	56
Заглушка технологическая D 5 мм - белая	4
Ключ для стяжки евро	1
Коробка (С-картон) под фурнитуру 450x100x100 мм	1
ножка 85*54*20 мм № 1 металл	10
петля - четырехшарнирная накладная (китай)	8
поддержатель - обычный	8
ручка 125 мм + мет 1,25 мм	3
шканка-евро 6,3*50 мм	56
схема-сборки	1
шканк 8*30 мм	4
шуруп - 3,5*15 мм (hitachi)	80

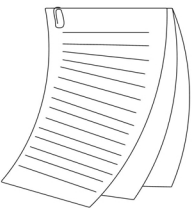
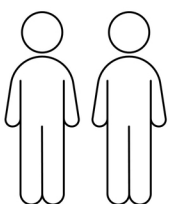
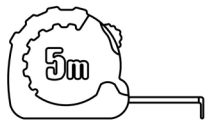

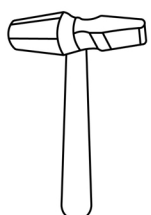
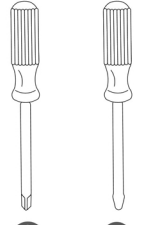
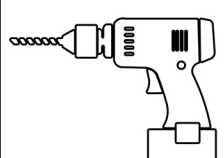



Ярлык для маркировки	
Название изделия	
- Корпус/Фасад - (цветовое исполнение изделия)	
[Серия номенклатуры]	
Произведено в России	
Производитель ООО "МК СТИЛЬ"	
440015, Пензенская обл, Пенза г,	
Фрунзевая ул, дом № 169	
Дата выпуска: xx.xx.xxxx	
Соответствует ГОСТ 16371-2014, 19917-1993	
Габаритные размеры:	Длина x Высота x Глубина
Вес:	в кг
Гарантийный срок:	24 мес.
Срок службы:	10 лет



Условное обозначение:  - кромочный материал

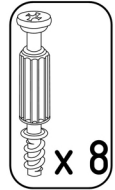
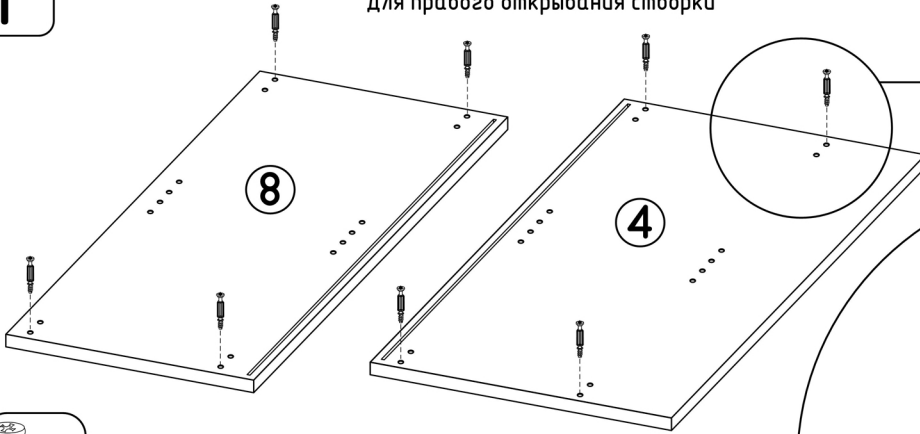


В процессе сборки вам понадобятся:

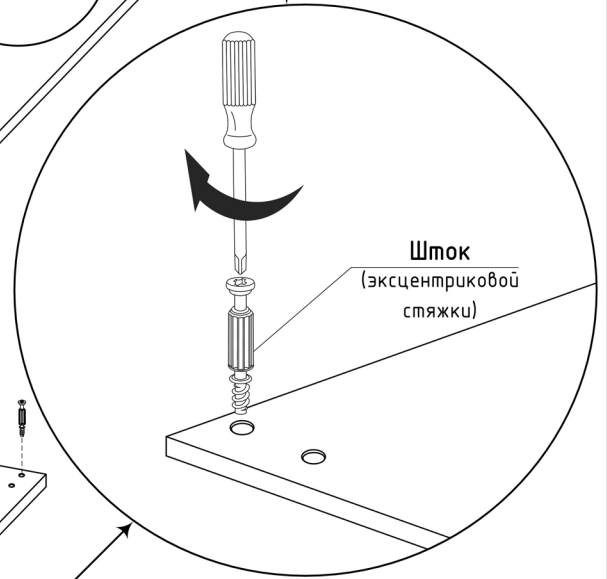
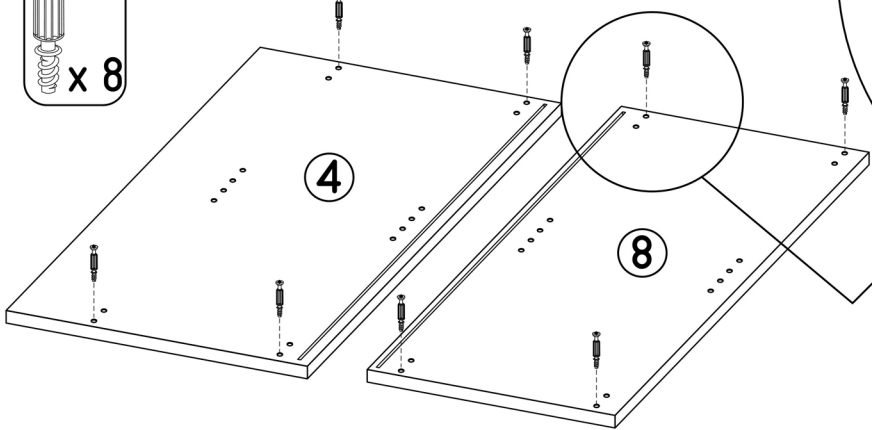
 Схема сборки	 Помошник	 Рулетка	 Уровень	 Молоток
 Отвертки	 Дрель	 Сверло D-5 мм	 Линейка	 Карандаш

1

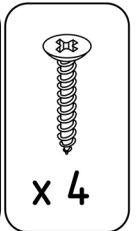
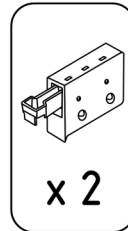
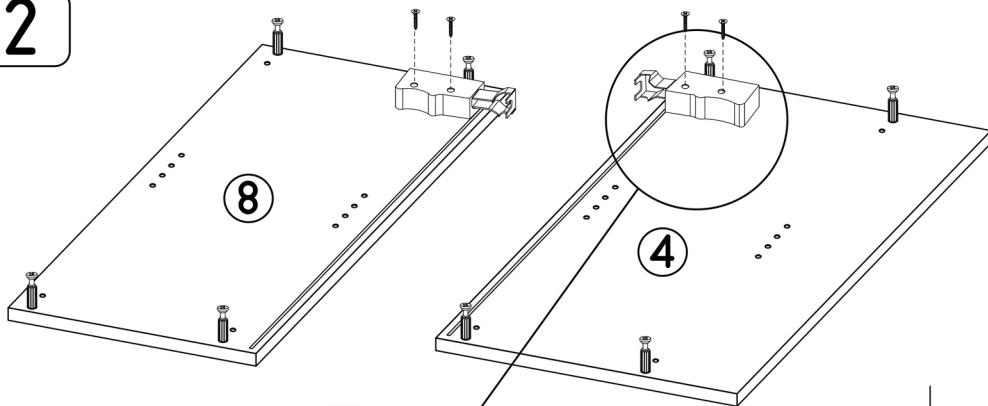
Для правого открывания створки



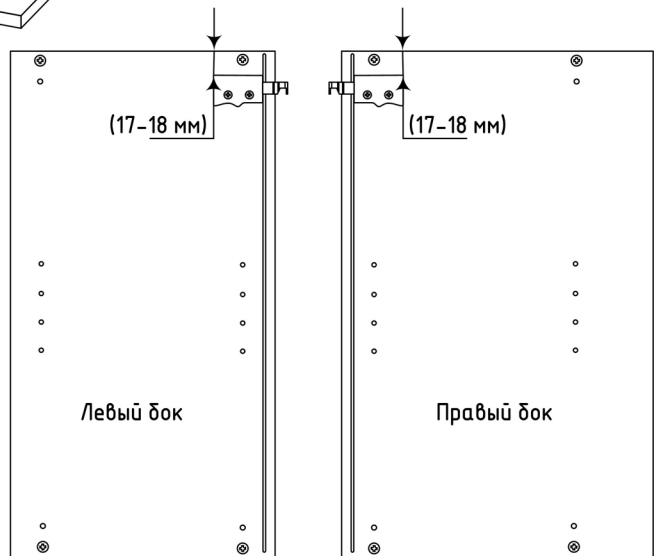
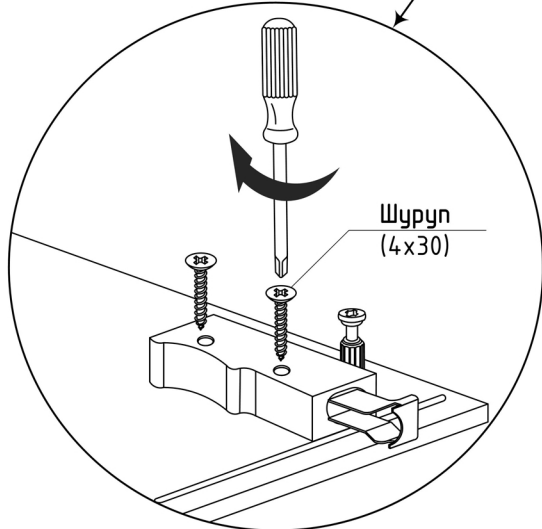
Для левого открывания створки



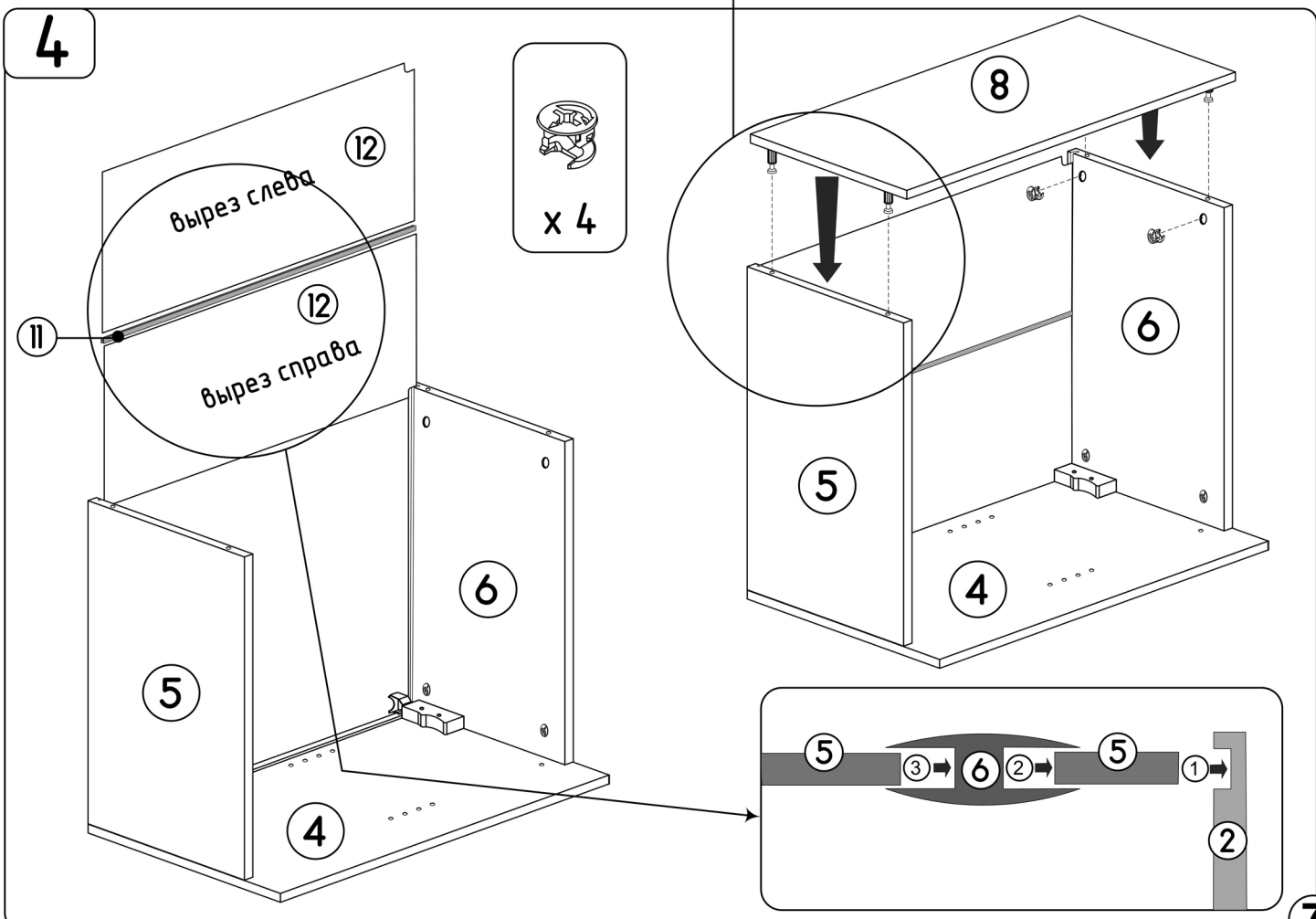
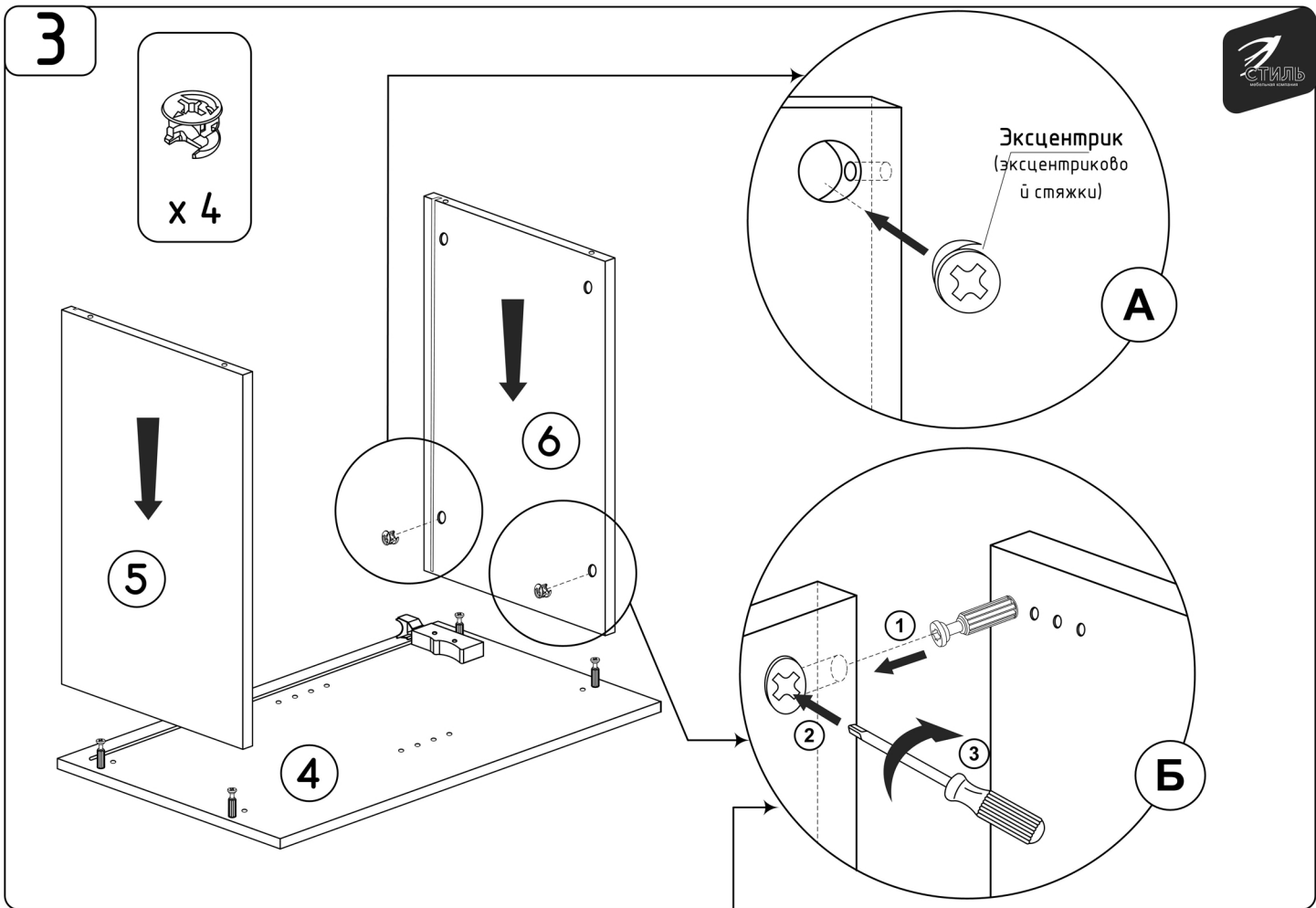
2



ВИД СБОКУ



6



5

Вырез справа
12
12
Вырез слева
В
С
А
5м
я
B=C
1
2
Шуруп 3,5x15
Б

x 4

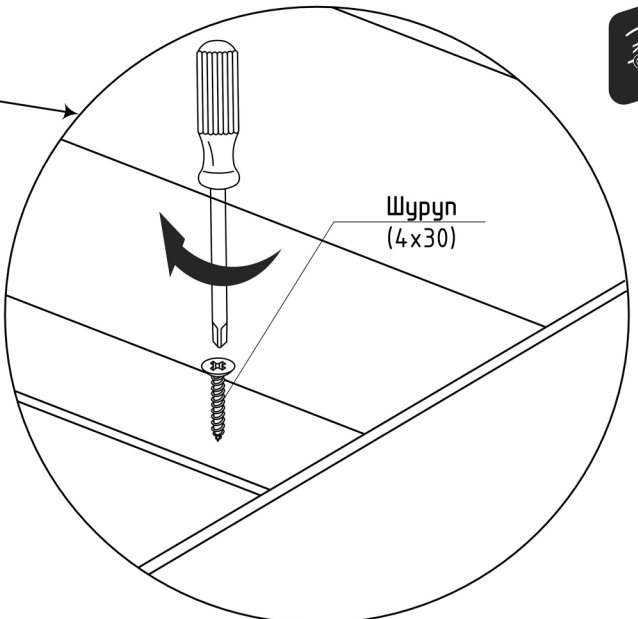
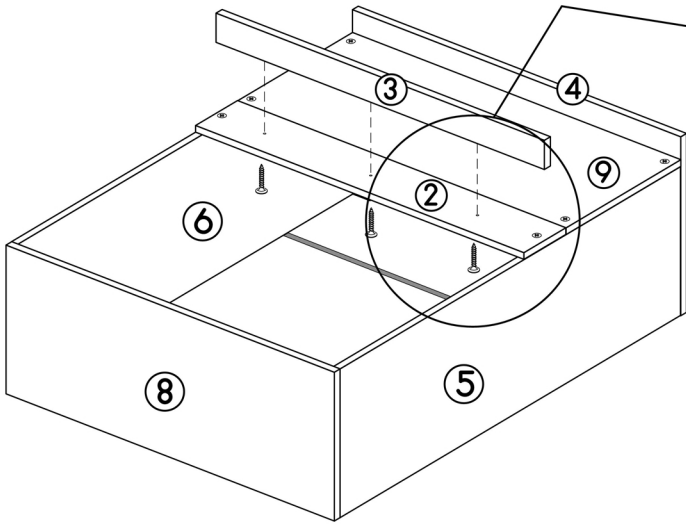
6

2
Футорка (пластик)
x 4

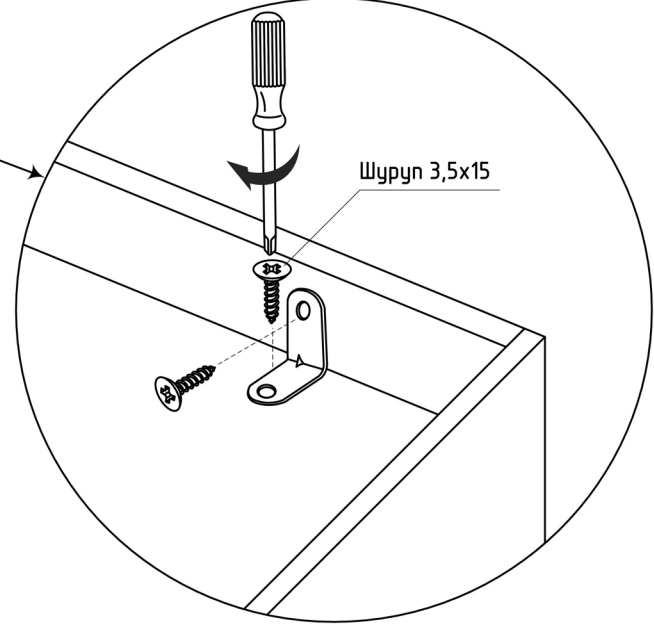
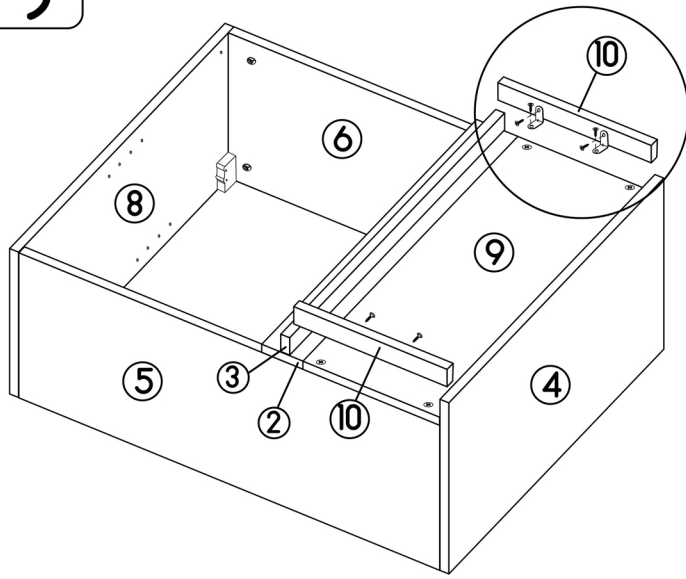
7

9
4
6
8
5
2
6
9
8
5
Шуруп (4x30)
x 6

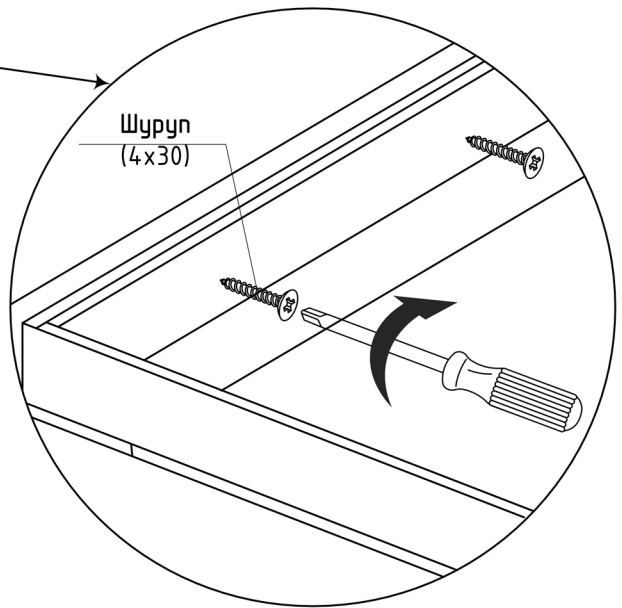
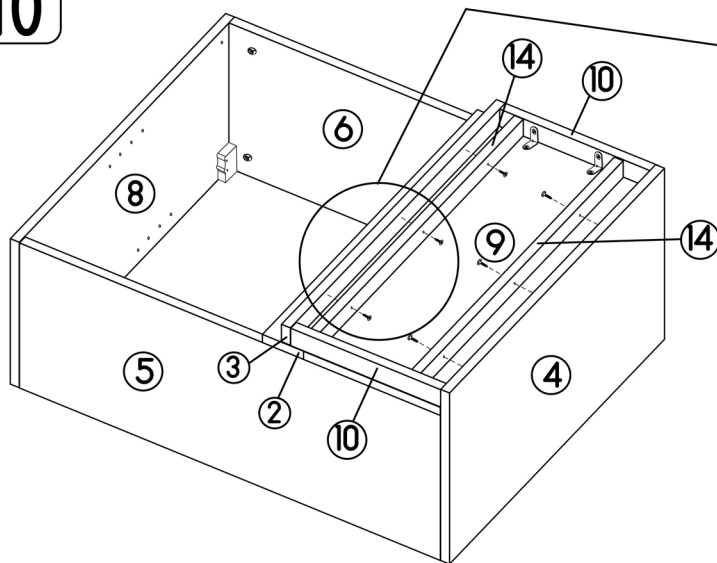
8



9

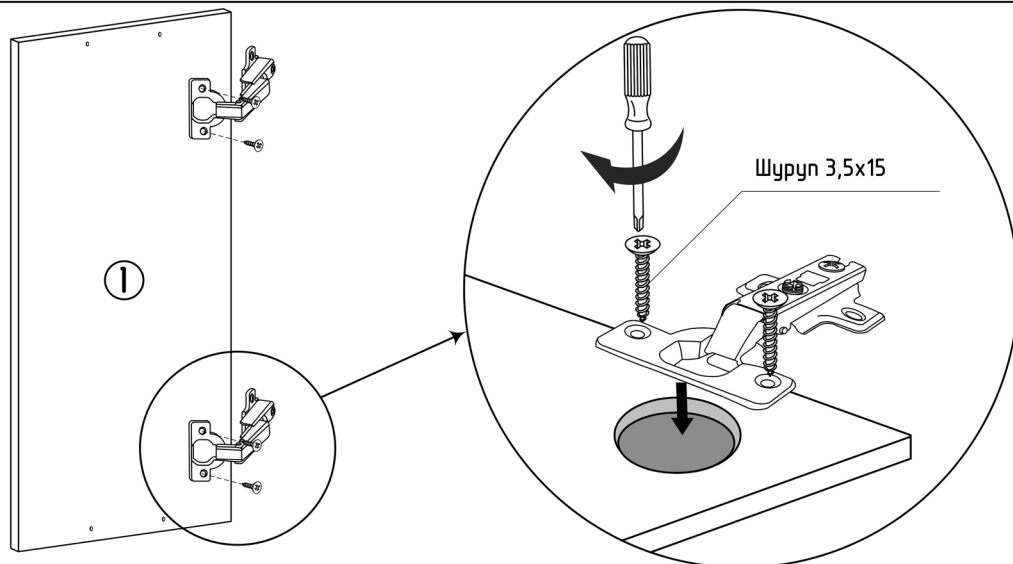
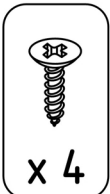
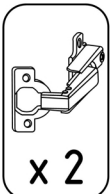


10

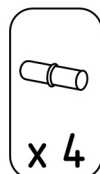
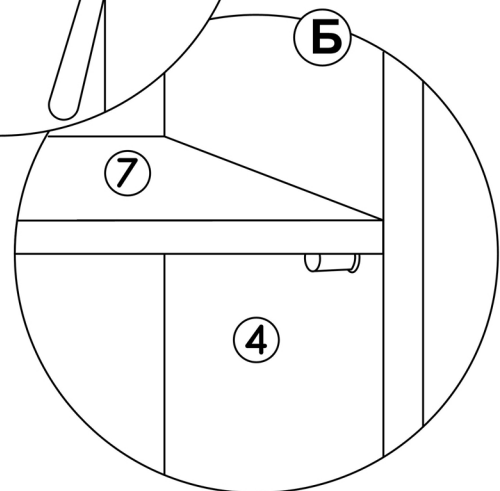
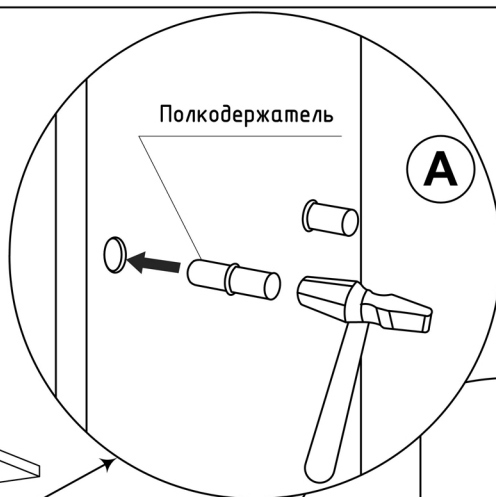
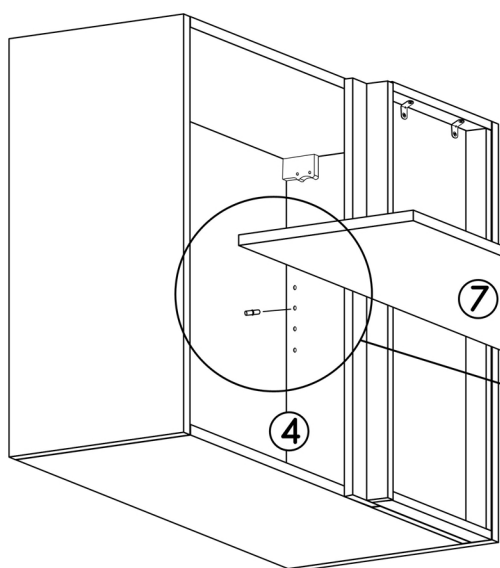


9

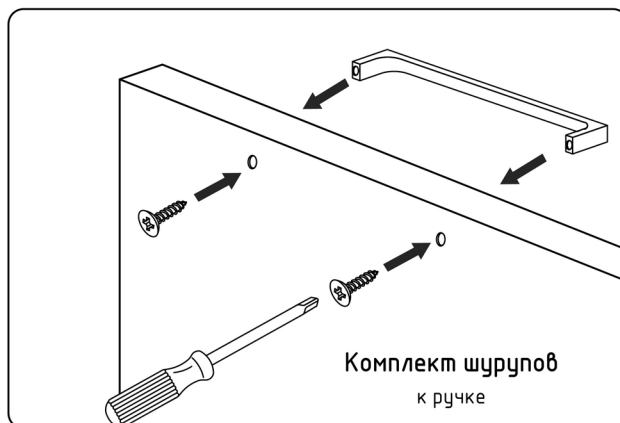
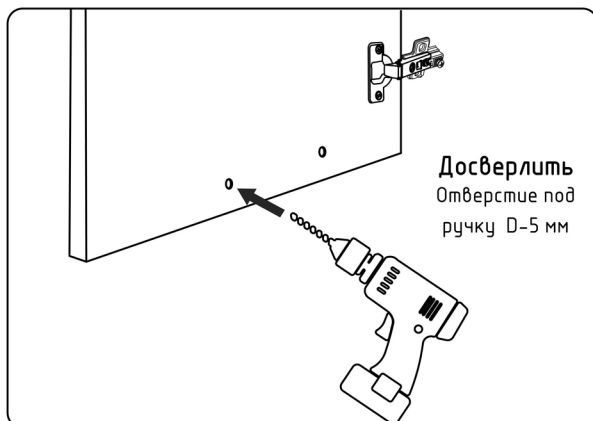
11



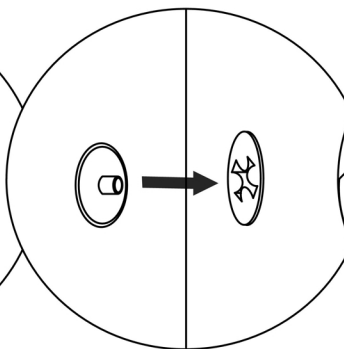
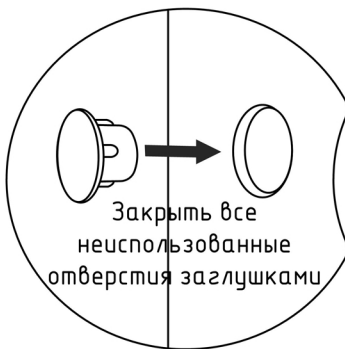
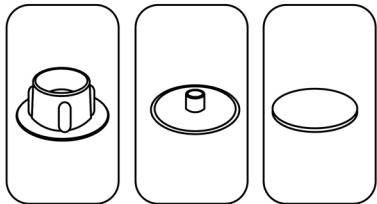
12



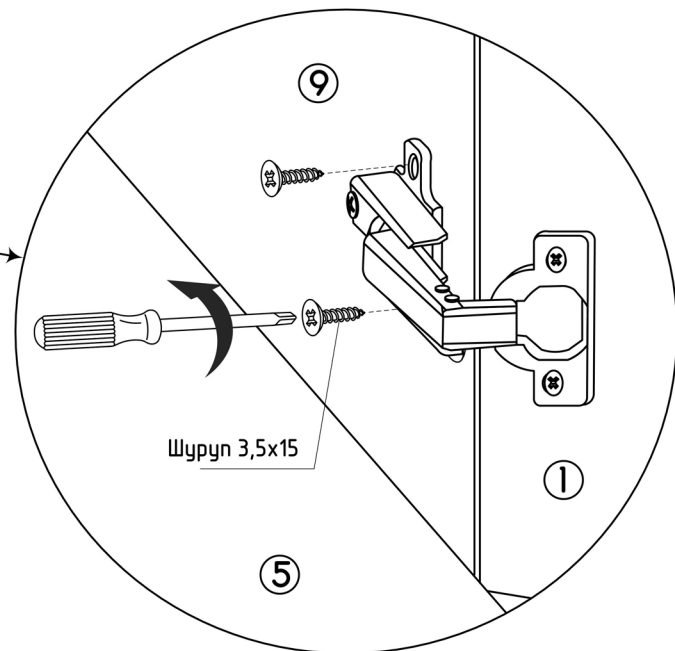
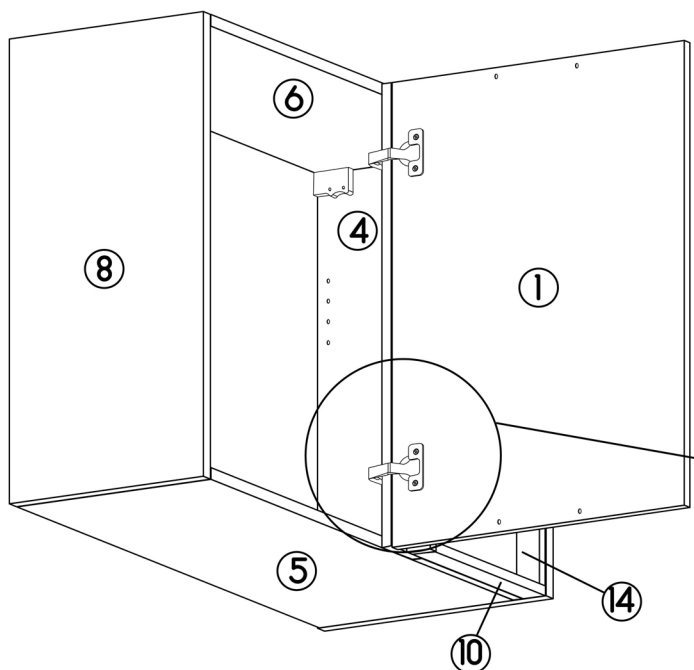
13



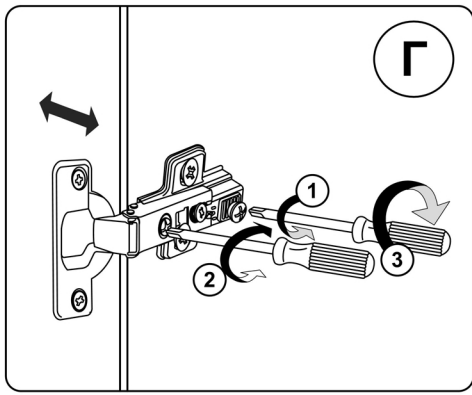
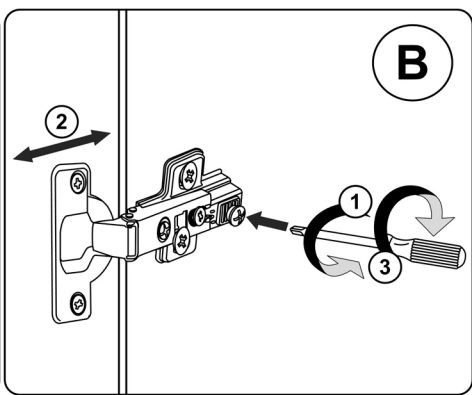
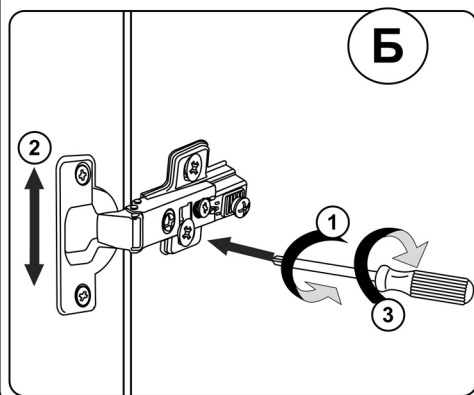
14



15



Регулировка петель



Ваша мебель готова к эксплуатации
Спасибо, что выбрали МК «СТИЛЬ»



11